

Armoire de sécurité pour produits toxiques avec bac de rétention 100% - 150 Litres

ALS THL R100



Options :

- Caisson de filtration avec filtre ERLAB inclus :



- Caisson de ventilation mécanique 75 m3/heure :



Inclus :

- Caillebotis ou plan de pose perforé en acier peint permettant le stockage de produits supplémentaires sur le bac de rétention



Pourquoi choisir l'armoire ALS THL R100 :

- Structure acier robuste 12/10^e
- Peinture poudre époxy polymérisée au four, corps jaune RAL 1003
- Porte ouvrant à 180°
- Fermeture manuelle avec verrouillage à clés
- Collerettes de ventilation haute et basse
- Vis de liaison à la terre
- Casier porte-documents et pictogrammes de risques
- Etagères de rétention réglables en hauteur au pas de 25 mm
- **Bac de rétention amovible grande capacité avec caillebotis et déflecteurs de récupération**
- **L'armoire peut être utilisée en rétention de 100% pour 150 L de stockage**

Caractéristiques techniques de l'armoire :

- Dimensions extérieures : H X L X P : 1950 X 1100 X 500 mm
- Dimensions intérieures : H X L X P : 1911 X 1026 X 474 mm
- 2 étagères
- Charge admissible par étagère : 120 kg
- 1 bac de rétention avec caillebotis
- Capacité du bac de rétention : 150 L
- Volume de stockage conseillé : 150 L
- Poids : 1115 kg

[CYLTEC]

STOCKER EN TOUTE SÉCURITÉ